

Согласовано:

Главный механик – начальник ОТМ
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

С.А.Солодков

«20» 10 2017г.

Утверждено:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«20» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 185
Капитальный оборудования производства промышленности 3, Инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция циклона Ø1400.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполни тель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,0 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подъемник			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,0 м в монтажном поясе	м2	15,8	— " —			
3.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,0 м в монтажном поясе	м3	1,26	— " —	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	м3	1,26
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,0 м в монтажном поясе	м2	15,8	— " —	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2x14	тн кг/шт	0,084 0,268/192
5.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОТМ

Тышковский В.П.

«20» 10 2017г.

Дупанов В.И.

«20» 10 2017г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОГМ

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехугилерод»

С.А. Соголдов

«10» 10 2017г.

Утверждено:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехугилерод»

А.А. Афанасьев

«10» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 187

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Тех.поток №1. Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполн. итель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф219мм L=0,7 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м2	0,83	Непрораб			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф219мм L=0,7 м из матов минераловатных, внутри помещения	м2	0,66	—			
3		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф219мм L=0,7 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м2	0,83	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,004 0,014/11
4		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф219мм L=0,7 м из матов минераловатных, внутри помещения	м3	0,05	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,05 0,06
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=31,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м2	57,6	—			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=31,3 м из матов минераловатных, внутри помещения	м2	49,7	—			
7		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=31,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м2	57,6	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,309 0,980/700
8		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=31,3 м из матов минераловатных, внутри помещения	м3	4,0	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	4,0 5,0
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=10,5 м из стали оцинкованной, на высоте 4м в монтажном поясе	м2	19,3	—			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=10,5 м из матов минераловатных, на высоте 4м в монтажном поясе	м2	16,7	—			
11		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=10,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м2	19,3	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,104 0,329/235
12		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=10,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м3	1,34	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	1,34 1,6

13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=41,0 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	М2	75,5	—	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС	тн	0,405
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=41,0 м из матов минераловатных, на открытой площадке	М2	65,2	—	—	Саморез	кг/шт	1,283/917
15		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=41,0 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	М2	75,5	—	—	Маты минераловатные 6=80мм	М3	5,21
16		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф426мм L=41,0 м из матов минераловатных, на открытой площадке	М3	5,21	—	—	Проволока вязальная	кг	6,25
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=7,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5 м в монтажном поясе	М2	11,4	—	—			
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=7,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5 м в монтажном поясе	М2	9,5	—	—			
19		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=7,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5 м в монтажном поясе	М2	11,4	—	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС	тн	0,061
20		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=7,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5 м в монтажном поясе	М3	0,76	—	—	Маты минераловатные 6=80мм	М3	0,76
21	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=1,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	М2	2,3	—	—	Проволока вязальная	кг	0,9
22	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=1,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке	М2	1,9	—	—			
23		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=1,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	М2	2,3	—	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС	тн	0,012
24		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=1,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке	М3	0,15	—	—	Маты минераловатные 6=80мм	М3	0,15
25	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=40,8 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7 м в монтажном поясе	М2	62,1	—	—	Проволока вязальная	кг	0,18
26	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=40,8 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7 м в монтажном поясе	М2	52	—	—			
27		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=40,8 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7 м в монтажном поясе	М2	62,1	—	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС	тн	0,333
28		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=40,8 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7 м в монтажном поясе	М3	4,15	—	—	Маты минераловатные 6=80мм	М3	4,15
							Проволока вязальная	кг	5

29	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=18,5 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	М2	28,2	Рядовая			
30	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=18,5 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	М2	23,5	—			
31		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=18,5 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	М2	28,2	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,151 0,479/342
32		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=18,5 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	М3	1,9	—	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	М3 кг	1,9 2,3
33	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=24,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	М2	37	—			
34	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=24,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	М2	31	—			
35		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=24,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	М2	37	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,199 0,629/450
36		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта ф325мм L=24,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	М3	2,47	—	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	М3 кг	2,47 2,9
37	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 6 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения	М2	4,42	—			
38	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 6 шт. из матов минераловатных, внутри помещения	М2	3,82	—			
39		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 6 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения	М2	4,42	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,024 0,075/54
40		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 6 шт. из матов минераловатных, внутри помещения	М3	0,31	—	Маты минераловатные 6-80мм Проволока вязальная	М3 кг	0,31 0,36
41	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	М2	2,95	—			
42	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего 4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	М2	2,54	—			

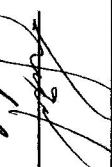
43		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м2	2,95	Покрышки	Лист оцинкованный б-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,016 0,050/36
44		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м3	0,20	—к —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,20 0,24
45	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м2	3,68	—к —			
46	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке	м2	3,2	—к —			
47		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке,	м2	3,68	—к —	Лист оцинкованный б-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,020 0,063/45
48		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из матов минераловатных, на открытой площадк.	м3	0,25	—к —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,25 0,3
49	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м2	1,83	—к —			
50	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м2	1,53	—к —			
51		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м2	1,83	—к —	Лист оцинкованный б-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,010 0,031/23
52		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м3	0,12	—к —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,12 0,15
53	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м2	2,3	—к —			
54	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м2	1,9	—к —			
55		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из стали оцинкованной внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м2	2,3	—к —	Лист оцинкованный б-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,012 0,04/28
56		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м3	0,15	—к —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,15 0,18

Капитальный ремонт оборудования пром. установки 3 инв. №00005116 цеха №9. Тех. поток №1. Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

Дефектная ведомость № 187

57	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м2	1,37	Проверка			
58	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м2	1,15	—			
59		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из стали оцинкованной внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м2	1,37	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,007 0,023/17
60		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м3	0,09	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,09 0,1
61	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м2	1,83	—			
62	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м2	1,53	—			
63		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м2	1,83	—	Лист оцинкованный 6-0,55 08 ПС Саморез	тн кг/шт	0,010 0,031/23
64		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м3	0,12	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,12 0,15
65		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2	150	—			
66		Погрузка мусора на автотранспорт вручную	тн	2,6				
67	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «10» 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лупанов В.И. «10» 10 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОТМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 С.А.Солодков
 «10» 10 2017г.

Утверждено:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.А.Афанасьев
 «10» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 188
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
 Изоляция трубопровода ТУТС.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУТС ф920мм(L=7,1 м.) из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	24,1				
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУТС ф920 мм(L=7,1 м.) из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	22,3				
3		Монтаж изоляции трубопровода ТУТС ф920мм(L=7,1 м.) из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	24,1		Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2x14	шт	0,13 293

Дефектная ведомость № **188**
Капитальный ремонт оборудования установки 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
Изоляция трубопровода ТУГС.

4		Монтаж изоляции трубопровода ТУГС ф920мм(L=7,1 м.) из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м3	1,8	<i>Подпись</i>	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	1,8 2,14
5	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода ТУГС ф920мм-ф720мм(L=1,0м.) из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	3,1	—и—			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода ТУГС ф920мм-ф720мм(L=1,0м.) из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	2,8	—и—			
7		Монтаж изоляции перехода трубопровода ТУГС ф 920мм-ф720мм(L=1,0м.) из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	3,1	—и—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2х14	тн шт	0,02 37
8		Монтаж изоляции перехода трубопровода ТУГС ф 920мм-ф720мм(L=1,0м.) из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м3	0,2	—и—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,2 0,27
9	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУГС ф720мм(L=8,55м.) из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	23,6	—и—			

Дефектная ведомость № 188
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
Изоляция трубопровода ТУТС.

10	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУТС ф 720мм(L=8,55м.)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	21,5	Родные			
11		Монтаж изоляции трубопровода ТУТС ф720мм(L=8,55м.)из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	23,6	— — —	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,13 287
12		Монтаж изоляции трубопровода ТУТС ф 720мм(L=8,55м.)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м3	1,7	— — —	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	1,7 2,06
13	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода ТУТС ф720мм-ф630мм(L=1,0м)из стали оцинкованной на высоте 2,2м в монтажном поясе	м2	2,6	— — —			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода ТУТС ф720мм-ф630мм(L=1,0м)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	2,4	— — —			
15		Монтаж изоляции перехода трубопровода ТУТС ф720мм-ф630мм(L=1,0 м)из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	2,6	— — —	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2x14	тн шт	0,01 32,0

16		Монтаж изоляции перехода трубопровода ТУТС ф720мм-ф630мм(L=1,0 м)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м3	0,2	<i>Подпись</i>	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,2 0,23
17	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУТС ф630мм(L=0,3м)из стали оцинкованной на высоте 2,2м в монтажном поясе	м2	0,7	—и—			
18	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода ТУТС ф630мм(L=0,3м)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	0,6	—и—			
19		Монтаж изоляции трубопровода ТУТС ф630мм(L=0,3 м)из стали оцинкованной на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м2	0,7	—и—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2х14	тн шт	0,004 9,0
20		Монтаж изоляции трубопровода ТУТС ф630мм(L=0,3 м)из матов минераловатных на высоте 2,2 м в монтажном поясе	м3	0,05	—и—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,05 0,06

Дефектная ведомость № 188
 Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №2.
 Изоляция трубопровода ТУТС.

22	Погрузка мусора на автотранспорт вручную	тн	0,6	<i>Подпись</i>			
23	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОТМ

В.П. Тишковский
 Тишковский В.П. «10» 10 2017г.
В.И. Дупанов
 Дупанов В.И. «10» 10 2017г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОТМ
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

С.А.Солодков
С.А.Солодков

«10» 10 2017г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев
А.А.Афанасьев

«10» 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №189

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №1.

Изоляция циклона СК-ЦН-34 ф1200

№ п/п	Наименова ние дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физически й износ	Демонтаж изоляции крыши циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3,0м, в монтажном поксе	м2	1,13	<i>Подпись</i>			
2	Физически й износ	Демонтаж изоляции крыши циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3,0м, в монтажном поксе	м2	1,13	—			
3		Монтаж изоляции крыши циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3,0м, в монтажном поксе	м3	0,09	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,09 0,11
4		Монтаж изоляции крыши циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3,0м, в монтажном поксе	м2	1,13	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,006 0,02/14
5	Физически й износ	Демонтаж изоляции улитки циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 2,5м, в монтажном поксе	м2	2,53	—			
6	Физически й износ	Демонтаж изоляции улитки циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 2,5 м, в монтажном поксе	м2	2,69	—			

7		Монтаж изоляции улитки циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 2,5 м, в монтажном поясе	м3	0,20	Проволока	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,20 0,24
8		Монтаж изоляции улитки циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 2,5 м, в монтажном поясе	м2	2,69	— и —	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,01 0,05/33
9	Физически и износ	Демонтаж изоляции конуса циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 1,5 м, в монтажном поясе	м2	6,08	— и —			
10	Физически и износ	Демонтаж изоляции конуса циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 1,5 м, в монтажном поясе	м2	6,64	— и —			
11		Монтаж изоляции конуса циклона ф1200 из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 1,5 м, в монтажном поясе	м3	0,49	— и —	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,49 0,58
12		Монтаж изоляции конуса циклона ф1200 из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 1,5 м, в монтажном поясе	м2	6,64	— и —	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,04 0,11/81

Дефектная ведомость № **189**
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9,
 Технологический поток №1. Изоляция циклона СК-ЦН-34 ф.1200.

13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой Н=3 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 верт прос клин	6	Подписи			
14	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. « » 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лупанов В.И. « » 2017г.

Согласовано:
 Главный механик – начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Солодков С.А.
 «10» 10 2017г.

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Афанасьев А.А.
 «10» 10 2017г.

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1. Изоляция ФР-5000.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 190

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м2	198,36	Павлов			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м2	198,36	—			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м2	198,36	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез	тн шт	1,065 2409
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м3	15,86	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м3 кг	15,86 19,0
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из стали листовой (Лист Ст.3 6=3мм., всего- 2,24тн.) в повторное использование	м2	95,25/2,24	—			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м2	95,25	—			

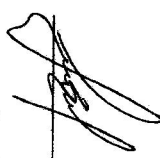
Дефектная ведомость № 150
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

7	Физ. износ	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из листовой стали Ст.3 б=3мм с прихватками на сварку к металлоконструкциям крыши	м2	95,25/2,24	Рез/сварка	Электроды МР-3 ф4	тн	0,020
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м3	15,24	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	15,24 18,3
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м2	286	—			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м2	286	—			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м2	286	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	1,535 3473
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м3	22,88	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	22,88 27,5
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м2	28,8	—			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м2	28,8	—			
15		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м2	28,8	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,155 350
16		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м3	2,3	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	2,3 2,8

17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м2 верт проект	466,32	Подрядчик			
18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м2 верт проект	1456	—			
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Зам. начальника ОТМ

 Тишковский В.П. « » 2017г.
 Лупанов В.И. « » 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"до" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"до" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №181

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1. Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция грязный газ								
1	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа ф530мм L=3,3м	м2	7,15	Подпись			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа ф530мм L=3,3м	м2	6,32	—			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа ф530мм L=3,3м	м3	0,505	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,505 0,6
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа ф530мм L=3,3м	м2	7,15	—	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез 4,2x14	тн кг/шт	0,038 0,12/86
5	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа ф720мм L=3,3м	м2	9,1	—			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа ф720мм L=3,3м	м2	8,29	—			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа ф720мм L=3,3м	м3	0,633	—	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,633 0,79

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 181

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №1. Изолация трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

8	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа ф270мм L=3,3м	м2	9,1	Подготовка	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,048 0,15/110
9	Физический износ Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа ф920мм L=14,8м	м2	50,22	—			
10	Физический износ Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа ф920мм L=14,8м	м2	46,5	—			
11	Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа ф920мм L=14,8м	м3	3,72	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,72 4,46
12	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа ф970мм L=14,8м	м2	50,22	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,269 0,85/609
13	Физический износ Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа ф450мм L=4м	м2	7,66	—			
14	Физический износ Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа ф450мм L=4м	м2	6,66	—			
15	Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа ф450мм L=4м	м3	0,533	—	Маты минераловатные 6=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,533 0,63
16	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа ф450мм L=4м	м2	7,66	—	Лист оцинкованный 6-0,55мм Саморез 4,2х14	тн кг/шт	0,041 0,13/93
17	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используются материалы заказчика.						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. «10» 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Дупанов В.И.

«10» 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодов С.А.

"20" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"20" 10 2017г.

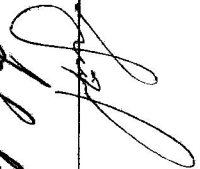
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 188
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116.Цех №9, Технологический поток №1, ФР-5000 Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м2	450	Подготовил			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	552	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	9,963
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	552	—			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	552	—	Растворитель Р-4	кг	182,2
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	552	—	Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	199 22
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	53,6	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	53,6	—			

Дефектная ведомость № 192
 Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
 ФР-5000 Антикоррозийная защита

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	53,6		Растворитель Р-4	кг	18
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	53,6		Органо-силикатный композит ОС-12-03 Растворитель Р-4	кг	21,2 2,4
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Гишковский В.П. "до" 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Лутанов В.И. "до" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Солодков С.А.
"10" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"10" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 183

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м2	450				
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	552		Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	9,936
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	53,6		Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,072
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м2	175,2		Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,154
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Типковский В.П. "10" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Лупанов В.И. "10" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"Солодков С.А.
"до" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"Афанасьев А.А.
"до" 10 2017г.ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №184
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальника	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Р4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.-0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	Водяник		шт.	16
2	Износ сальника	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Р4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.-0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16		Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 12х12	шт. кг. кг.	192 7 30
3	Износ сальника	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду200Р4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.-0,062 тн	шт.	2				
4	Износ сальника	Монтаж заслонки дроссельные фланцевой Ду200Р4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.-0,062 тн	шт.	2		Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5м	шт. кг кг	16 2 2
5	Износ сальника	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Р4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	2				
6	Износ сальника	Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Р4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	2		Набивка АГТ 12х12 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	1,5 3 1,5
7	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	4				

8		Монтаж взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	4	Воздух	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
9		Срезка и приварка примыканий седла взрывных клапанов ф600мм фильтра	шт.	4	—	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,015 0,090
10		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	4	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
11	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—			
12		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—	Уголок 63Х63Х5, Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм Швеллер 16	тн/пм тн тн/пм	0,029/6 0,002 0,029/2
13		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	—	Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм	тн	0,001
14	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	8	—			
15		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	8	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,025
16	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков900х600(люки-лазы),размером 800х1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн,всего -8шт.	шт	8	—	Лист ст3 6=5мм Электроды МР-3ф4мм	тн тн	0,28 0,020
17		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	8	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	22
18	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров.Снять пружины с крюков,связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	2880	—			

Дефектная ведомость № 184
Капитальный ремонт оборудования промышленности №9, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №1.

Отделение улавливания и ФР-5000

19	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-2880шт.)	компл	1	Подпись	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
20	Регулировка рам подвесов рукавов в секциях(для натяжки рукавов), внутри аппарата	шт	4	—			
21	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крышке секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	4	—			
22	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крышке секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	4	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
23	Срезка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крышке секций 600х500, снаружи аппарата	шт	4	—	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,070
24	Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	4	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	10
25	Сквозная коррозия Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм., масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	8	—			
26	Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм., масса 1 шт.-0,15тн, снаружи аппарата	шт	8	—	Гайка М16	кг	8
27	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм., снаружи аппарата.	шт	8	—	Шнур ШАОН 25мм	кг	34
28	Коррозия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	—			
29	Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1 шт.-0,018тн	шт	240		Асбокартон КАОН-1 6=5мм	кг	120

Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №7.

Дефектная ведомость № 194
Отделение улавливания и ФР-5000

30	Монтаж рукавных плит размером 603x452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	Подготовка	Болт М10х35 Гайка М10	кг кг	10 5
31	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 3030х904 масса 1 шт.-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	— к —			
32	Монтаж рукавных плит размером 3030х904 масса 1 шт.-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	— к —	Прижимные уголки Прижимные планки	шт шт	168 140
33	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 3030х904(выбивка и набивка)масса 1шт.-0,180тн	шт	24	— к —	Шнур ШАОН 25мм	кг	200
34	Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	— к —	Болт М16х90 Электроды ЦД-11 ф 4мм	кг кг	53 10
35	Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 4м, тяговое усилие, кН(тс): 15(1,5) при перекупорке рукавных плит	шт	24	— к —			
36	Коррозия Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 б=5мм, масса 1 шт.-0,034тн, размером 1700х1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	— к —	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн	0,54 0,040
37	Коррозия Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата, Ст.12Х18Н10Т б=8мм, дефектный участок-латками :0,038тн(12шт),0,031тн(4шт),0,013тн(4шт),0,028тн (16шт), размеры-1600х610-12шт, 1600х500-4шт, 1600х200-4шт, 1700х410-16шт.	шт	36	— к —	Лист 12Х18Н10Т б=8мм Электроды ЦД-11 ф4мм	тн тн	1,87 0,080

Дефектная ведомость № 184
Капитальный ремонт оборудования промышленности №9. Цех №9. Технологический поток №2.

Отделение улавливания и ФР-5000

38		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 3 м. тяговое усилие ,кН(тс) 15(1,5) для монтажа латок пола из стали 12Х18Н10Т 6=8мм. внутри аппарата	шт	16	<i>Подварка</i>			
39	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата из листовой стали 12Х18Н10Т 6=8мм. масса 1 шт.-0,016тн, размером 160х1500	шт	32	— — —	Лист 12Х18Н10Т 6=8мм Электроды ЦД-11 ф4мм	тн тн	0,510 0,040
40	Коррозия	Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 6=5мм, масса 1 шт.-0,031тн, размером 1600х1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	— — —	Лист Ст.3 6=5мм Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн	0,50 0,025
41	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.- 0,492тн, внутри помещения,	шт	1	— — —			
42		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,492тн, внутри помещения,	шт	1	— — —	Набивка АГГ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
43	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) ф1020х12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1 шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м, внутри помещения.	шт.	4	— — —			
44		Изготовление отводов ф1020х12 Ст.20 1D, внутри помещения	шт/тн	4/1,9	— — —	Труба ф1020х12 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 ф4	тн тн	1,96 0,040
45		Монтаж отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) ф1020х12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1 шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м, внутри помещения.	шт	4	— — —	Отвод ф1020х12 Ст.20 1D, L=1,57м-1 шт, масса 0,476 -1 шт Электроды УОНИ 13/55 ф4	шт тн	4 0,027

Дефектная ведомость № 194
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №4.

Отделение улавливания и ФР-5000

46	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом горизонтального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, L=15,5м. на высоте 4,5 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	п.м.	15,5	Подварка			
47		Монтаж горизонтального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, L=15,5м, на высоте 4,5 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	п.м.	15,5	—и —	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп- 298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн тн	16/4,62 0,020
48	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом вертикального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, L=3,3м. на высоте 4,0 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	п.м.	5,3	—и —			
49		Монтаж вертикального участка трубопровода остаточного газа ф1020х12 мм ст.20, L=3,3м. на высоте 4,0 м, масса 1 мп-0,3тн, внутри помещения	п.м.	5,3	—и —	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп- 298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн	5,46/1,63 0,015
50	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом трубы атмосферной свечи ф1020х12 Ст.20, L=24мп, масса 1 мп-0,3тн	п.м.	24	—и —			
51		Монтаж трубы атмосферной свечи ф1020х12 Ст.20, L=24мп, масса 1 мп-0,3тн	п.м.	24	—и —	Труба ф1020х12 Ст.20, масса 1мп- 298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн	24,7/7,15 0,020
52	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.- 0,492 тн, на открытой площадке	шт	1	—и —			
53		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.- 0,492 тн, на открытой площадке,	шт	1	—и —	Набивка АГТ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв. №00005116.Цех №9. Технологический поток №4.

Дефектная ведомость № 184
Отделение увлажняания и ФР-5000

54	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450 Ру4.0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас,остаточный газ,перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	Дефектная			
55	Коррозия	Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450 Ру4.0 масса 1 шт.- 0,09тн (байпас,остаточный газ,перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	—/—	Шильца М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 12х12	шт. кг. кг.	12 1 1,5
56	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода байпаса (остаточный газ,перед ВМ-17) ф426х8 Ст.3. L= 6,4м.п., масса 1м 0,082тн, отводы ф426х8 L=0,7м.п.-2 шт.,масса 1 шт.-0,073тн.,на открытой площадке.	мп	7,8	—/—			
57		Монтаж трубопровода байпаса (остаточный газ,перед ВМ-17) ф426х8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1м 0,082тн, отводы ф426х8 L=0,7м.п.-2 шт.,масса 1 шт.- 0,073тн.,на открытой площадке.	мп	7,8	—/—	Труба ф426х8 Ст.20, масса 1мп- 82,47кг Отвод ф426х8 Ст.20, L=0,7м.п Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн шт тн	6,6/0,528 2 0,010
58	Физическ ий износ	Демонтаж в повторное использование заслонки фланцевой Ду300 Ру16 с эл. приводом (трубопровод ост.газа ф325мм —к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн,внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	—/—			
59		Монтаж заслонки фланцевой Ду300 Ру16 с эл.приводом (трубопровод ост.газа ф325мм —к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	—/—	Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГТ 10х10	кг кг кг	10 6 5
60	Коррозия	Демонтаж площадок с резкой в металлом с настилом и ограждением из литовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР- 5000)	тн	4,5	—/—			

Дефектная ведомость № 194
Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №1.
Отделение улавливания и ФР-5000

61		Изготовление и монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, просенной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	Подъемник	Лист Ст.3 6=3мм Лист ПВ506 Уголок 50х50х5 Уголок 63х63х5 Швеллер 16 Швеллер 12 Электроды МР-3 ф4	тн тн тн тн тн тн тн	0,450 0,801 0,816 0,462 1,596 0,375 0,050
62	Коррозия	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом в повторное использование, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	— к —			
63		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	— к —	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 14 6
64	Коррозия	Вырезка с последующей заваркой люка 620х700, масса 1 шт.-0,041тн, в трубе ф1020х12мм Ст.20 для монтажа конфузора улитки ВМ-17 на открытой площадке	шт	1	— к —	Электроды МР-3 ф4	тн	0,003
65	Коррозия	Демонтаж в металлолом конфузора улитки ВМ-17 ф840-ф790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	— к —			
66		Монтаж конфузора улитки ВМ-17 ф840-ф790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	— к —	Конфузор улитки Электроды МР-3 ф4	шт/тн тн	1/0,009 0,003
67	Физический износ	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16, масса 1 шт.0,016тн, внутри помещения	шт.	3	— к —			

Дефектная ведомость № 184
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №4.

Отделение улавливания и ФР-5000

68		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора с патрубками заливки, слива и перелива Ду80 Ру16, масса 1 шт.-0,16тн., внутри помещения	шт.	3	Пайфрант	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит 6=3мм	кг кг кг	4 2 2
69	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом опускных патрубков L=1700 ф630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра) ст.20, газа в секции фильтра)ст.20, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	— 11 —			
70		Монтаж опускных патрубков L=1700 ф630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра) ст.20, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	— 11 —	Труба ф630х5 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	шт/тн тн	4/0,520 0,015
71		Вырезка отверстий для монтажа опускных патрубков на крыше аппарата, лист Ст.3 1000х1000, масса 1 шт.-0,040тн на крыше аппарата, внутри помещения	шт	4	— 11 —	Лист Ст.3 6=5мм. Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн	0,16 0,010
72	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом конфуэров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра), на крыше помещения ф630хф900, 6=5мм, Ст.3, L=600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	— 11 —			
73		Монтаж конфуэров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра), на крыше фильтра внутри помещения, ф630хф900, 6=5мм, Ст.3, L=600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	— 11 —	Конфуэор (переход) ф630хф900, 6=5мм Электроды МР-3 ф4мм	шт/тн тн	4/0,224 0,020
74	Износ внутренних частей	Демонтаж эл.двигателя ДАЗО от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	— 11 —			

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3. инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №4.

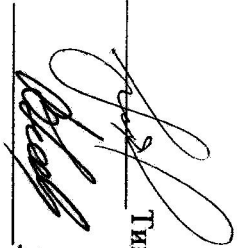
Дефектная ведомость № 184
Отделение улавливания и ФР-5000

75		Монтаж эл.двигателей ДАЗО от ВМ-17, масса 1 шт.-0,540тн,на открытой площадке	шт	1	Дефектная ведомость № 184	Болт М27х100 Гайка М27	кг кг	4 2
76	Износ внутренних частей	Демонтаж машины ВМ-17 в повторное использование,масса 1 шт.-2,2тн,на открытой площадке	шт	1	—			
77		Монтаж машины ВМ-17, масса 1 шт.-2,2тн,на открытой площадке	шт	1	—	Болт М27х100 Гайка М27	кг кг	4 2
78		Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-17,центровка полумуфт			—			
79	Коррозии	Демонтаж улитки ВМ-17 в повторное использование,масса 1 шт.-0,750тн,на открытой площадке	шт	1	—			
80		Монтаж улитки ВМ-17, масса 1 шт.-0,750тн,на открытой площадке	шт	1	—	Набивка АЛГ 10х10 Шнур ПАОН 25мм Болт М14х60 Гайка М14	кг кг кг кг	4 3 4 2
81	Физический износ	Демонтаж рамы под машинной и эл.двигателем ВМ-17,на открытой площадке,с резкой в металлолом	шт/тн	1/1,04	—			
82		Изготовление рамы под машину и эл.двигатель ВМ-17,на открытой площадке	шт/тн	1/1,04	—	Швеллер 24 Лист 6=20мм,Ст.3 Лист 6=12мм,Ст.3 Электроды МР-3 ф4мм Болт М30х100 Гайка М30 Шайба 30 Шайба 31	тн тн тн тн кг кг кг кг	0,332 0,645 0,100 0,030 20 12 1,5 1,5

Дефектная ведомость № 184
Капитальный ремонт оборудования промышленности установок 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №2.
Отделение улавливания и ФР-5000

83	Монтаж рамы под машину и эл.двигатель ВМ-17, на открытой площадке	шт/тн	1/1,04	Подвезен		
84	Ремонт коллектора грязного газа (под ФР-5000) внутри помещения, на отм. 0,0м			-/-	Дефектная ведомость по акту скрытых работ	
85	Ремонт корпуса секций и крыши ФР-5000			-/-	Дефектная ведомость по акту скрытых работ	
86	При производстве работ применяется респиратор.					
87	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

"10" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лутанов В.И.

"10" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.
"де" 10 2017г.

УТВЕРЖАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.
"де" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 195

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.

Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-8 шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/10,584	Подпись			
2	Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1 шт.-1,323тн., всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	—	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х8 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн тн тн тн тн тн тн	8,876 0,472 0,652 0,703 0,082 0,120
3	Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1 шт.-1,323тн, всего-8 шт.	шт/тн	8/10,584	—	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,120
4	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн, всего-8шт.	шт	8	—			
5	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1 шт.-0,532тн, всего-8 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	—			

6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-8 шт., на открытой площадке.	шт/тн	8/4,256	Проверка	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х8 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	тн тн тн тн тн	3,473 0,206 0,699 0,029 0,040
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-8 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	8/4,256	—	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,051
8	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1 шт.-0,532тн.	шт.	8	—			
9	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	8/0,824	—			
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт.	шт/тн	8/0,824	—	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,848 0,014
11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-8шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	8/0,824	—	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,040
12	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9

 Тишковский В.П.

« 20 » 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лупанов В.И.

« 20 » 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"10" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"10" 10 2017г.

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №1. Трубопровод технологической смеси.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №198

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж горизонтального участка с резкой в металлолом трубопровода ТУТС ф920х8 12Х18Н10Т, L=7,5м,	мп	7,5	Нейловик	Электроды МР-3ф4мм	тн	0,005
2		Монтаж горизонтального участка трубопровода ТУТС ф920х8 12Х18Н10Т, L=7,5м	мп	7,5	— и —	Труба ф920х8 12Х18Н10Т, масса 1мп-183,53кг Электроды ЦУП-11 ф4	мп/тн тн	7,73/1,42 0,010
3	Коррозия	Демонтаж горизонтального участка с резкой в металлолом трубопровода ТУТС ф720х8 12Х18Н10Т, L=9 м, на открытой площадке,	мп	10,15	— и —	Электроды МР-3ф4мм	тн	0,010
4		Монтаж горизонтального участка трубопровода ТУТС ф720х8 12Х18Н10Т, L=9 м, на открытой площадке,	мп	10,15	— и —	Труба ф720х8 12Х18Н10Т, масса 1мп-143,28кг Переход ф920х8-ф720х8, 12Х18Н10Т, L=0,6мп(0,096тн), 1 шт Переход ф630х8-ф720х8, 12Х18Н10Т, L=0,55мп(0,073тн), 1шт Электроды ЦУП-11 ф4	мп/тн шт шт тн	9,27/1,33 1 1 0,015
5	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду600 Ру16, на открытой площадке, масса 1шт-2,15тн	шт	1	— и —			
6		Монтаж задвижки фланцевой Ду600 Ру16, на открытой площадке, масса 1шт-2,15тн	шт	1	— и —	Набивка АГТ 16х16	кг	8

Дефектная ведомость № 196
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
 Трубопровод технологической смеси.

7	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду 700 Ру4 реактора №6 с эл. приводом, на открытой площадке, масса 1 шт-1,98тн	шт	1	Резьба			
8		Монтаж задвижки фланцевой Ду 700 Ру4 реактора №6 с эл. приводом, на открытой площадке, масса 1 шт-1,98тн	шт	1	—	Набивка АГТ 16х16	кг	8
9	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду 300 Ру4 реактора №6 с эл. приводом, на открытой площадке, масса 1 шт-0,45тн	шт	1	—			
10		Монтаж задвижки фланцевой Ду 300 Ру4 реактора №6 с эл. приводом, на открытой площадке, масса 1 шт-0,45тн	шт	1	—	Набивка АГТ 10х10	кг	4
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тышковский В.П.

“10” 10 2017г.

Зам. начальника ОГМ

 Лутанов В.И.

“10” 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"до" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"до" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 187

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв. №00005116. Технологический поток №1. Отделение улавливания.

Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металломонтаже, внутри помещения, трубопровода ф530х5, 12Х18Н10Т, L=3мп.	мп	3	Подберезина	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,002
2		Монтаж, внутри помещения, трубопровода ф530х5, 12Х18Н10Т, L=3мп.	мп	3	—	Труба ф530х5, 12Х18Н10Т, масса 1мп-66,03кг Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн тн	3,09/0,204 0,003
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металломонтаже, внутри помещения, трубопровода ф720х5, 12Х18Н10Т, L=3мп.	мп	3,3	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,002
4		Монтаж, внутри помещения, трубопровода ф720х5, 12Х18Н10Т, L=3мп.	мп	3,3	—	Труба ф720х5, 12Х18Н10Т, масса 1мп-89,93кг Переход ф530х5-ф720х5, 12Х18Н10Т, L=0,3мп, масса 1шт-0,024тн, всего-1 шт (изд.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт тн	3/0,278 1 0,004

Дефектная ведомость № 197
 Капитальный ремонт оборудования промышленности установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №1.
 Отделение улавливания. Трубопровод грязного газа.

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения, трубопровода ф920х5, 12X18N10T, L=10,6 мп.	мп	10,6	<i>Подручные</i>	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,020
6		Монтаж, внутри помещения, трубопровода ф920х5, 12X18N10T, L=10,6 мп.	мп	10,6	— и —	Труба ф920х5, 12X18N10T, масса 1мп-115,08кг Переход ф720х5-ф920х5, 12X18N10T, L=0,3мп, масса 1шт-0,032тн, всего-1 шт (изд.) Отвод ф920х5, 1D, L=1,4мп, масса 1шт-0,163тн, всего -2шт. (изд.) Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн шт шт тн	7,73/0,889 1 2 0,020
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом, внутри помещения патрубков грязного газа ф450х5, 12X18N10T, L=0,5 мп,	мп	4	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,005
8		Монтаж патрубков грязного газа ф450х5, 12X18N10T, L=0,5 мп,	мп	4	— и —	Труба ф450х5, 12X18N10T, масса 1мп-55,97кг Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн тн	4,12/0,231 0,01
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование на коллекторе грязного газа люков-лазов 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,002
10		Монтаж на коллекторе грязного газа люков-лазов 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	2	— и —	Электроды ЦУ-11 ф4мм	тн	0,005
11	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлолом опор коллектора грязного газа	тн	0,522	— и —			

Дефектная ведомость № 197
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв. №00005116 Технологический поток №1.

Отделение улавливания. Трубопровод грязного газа.

12	Изготовление опор на коллекторе грязного газа, всего – 4шт.	тн	0,522	<i>Подпись</i>	Швеллер 24 Швеллер 18 Лист 5x1500x6000, 12X18H10T Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,197 0,320 0,020 0,005
13	Монтаж опор на коллекторе грязного газа	тн	0,522	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,005
14	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9 _____ " 20 " 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ _____ " 20 " 10 2017г.

Подпись Тишковский В.П.
Подпись Лупанов В.И.

Согласовано:
 Главный механик-
 Начальник ОГМ
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»

 Солодков С.А.
 «10» 10 2017 г.

Утверждено:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.
 «10» 10 2017 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 198

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №1.
 Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/пом трубопровода чистого газа 12X18H10T ф1420, L=24,7мп, масса 1 мп-0,178тн, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе	мп	24,7	Подыргин	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,022
2		Монтаж трубопровода чистого газа 12X18H10T ф1420, L=22,2мп, масса 1 мп-0,178тн, внутри помещения, на высоте 2,6м, в монтажном поясе	мп	24,7	— —	Труба ф1420х5, 12X18H10T, масса 1мп-178кг Отвод ф1420х5, 12X18H10T, массой 0,438тн-1шт., L=2,5мп-1шт. Электроды ЦП-11 ф4мм	мп/тн шт тн	22,2/4,07 1 0,028

Дефектная ведомость № 198
Капитальный ремонт оборудования промышленности установок 3, инв. №00005116. Технологический поток №1.

Трубопровод чистого газа.

3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа 12X18H10T ф1420, L=4,6мп, масса 1 мп- 0,178тн, внутри помещения, на высоте 6,7м, в монтажном поясе	мп	4,6	Резерв	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,004
4		Монтаж трубопровода чистого газа ф1420, L=4,6мп, масса 1 мп-0,178тн, внутри помещения, на высоте 6,7м, в монтажном поясе	мп	4,6	—	Труба ф1420х5, 12X18H10T, масса 1мп-178кг Электроды ЦД-11 ф4мм	мп/тн тн	4,74/0,844 0,008
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода чистого газа 12X18H10T ф1220, L=3,4мп, масса 1 мп-0,153тн, внутри помещения,	мп	3,4	—	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,003
6		Монтаж трубопровода чистого газа 12X18H10T ф1220, L=3,4мп, масса 1 мп- 0,153тн, внутри помещения,	мп	3,4	—	Труба ф1220х5, 12X18H10T, масса 1мп-153кг Переход 12X18H10T ф1420х5- ф1220х5, массой 0,162 мп-1шт., L=0,9мп-1шт. Электроды ЦД-11 ф4мм	мп/тн шт тн	2,57/0,394 1 0,006
7	Все материалы, указанные в дефектной ведомости предоставляются заказчиком							

Начальник цеха № 9

Тышковский В.П. « 20 » 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Дупанов В.И. « 20 » 10 2017г.

Согласовано:

Главный механик – начальник ОТМ
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Солоджов С.А.

« 10 » 10 2017г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Афанасьев А.А.

« 10 » 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3	4	5	6	7	8
1	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф426х5, L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	Ведущий	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
2	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф426х5, L=10мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10/0,52	— и —	Труба ф426х5 12X18H10T, масса 1мп -52,95кг Электроды ЦУЛ-11 ф4мм	мп/тн тн	10,3/0,53 0,015
3	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф426х5, L=20,8мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, в том числе отводы ф426х5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт., в количестве 4 шт.	мп	20,8	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,015
4	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф426х5, L=20,8мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, в том числе отводы ф426х5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт.	мп	20,8	— и —	Труба ф426х5 12X18H10T, масса 1мп -52,95кг Отвод ф426х5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт Электроды ЦУЛ-11 ф4мм	мп/тн шт тн	13,6/0,722 4 0,020

Дефектная ведомость № 189
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9.
Технологический поток №1. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=26,9мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке	мп	26,9	<i>Дефектная</i>	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,015
6		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=26,9мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке,	мп	26,9	— и —	Труба ф325х5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод ф325х5, 12X18H10T, массой 0,057тн-1шт, L=1,41м-1шт. Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн шт тн	17,5/0,704 7 0,020
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,006
8		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, , на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	— и —	Труба ф325х5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн тн	13,9/0,56 0,008
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,015
10		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	— и —	Труба ф325х5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн тн	29,3/1,18 0,020
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T ф325х5, L=55мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения,	мп	55	— и —	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,020

Дефектная ведомость № 188
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9.
Технологический поток №1. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

12	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T ф325x5, L=55мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения	мп	55	<i>Подготовка</i> Труба ф325x5, 12X18N10T, масса 1мп-40,25кг Отвод ф325x5, 12X18N10T, массой 0,057тн-1шт, L=1,41м-1шт. Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн шт тн	39/1,58 12 0,025
13	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18N10T ф426x5, L=75,2мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения в том числе отводы ф426x5, 12X18N10T, массой 0,074тн-1шт, L=1,89м-1шт, в количестве 7 шт.	мп	75,2	— — — Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,030
14	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T ф426x5, L=75,2мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения, в том числе отводы ф426x5, 12X18N10T, массой 0,074тн-1шт, L=1,89м-1шт.	мп	75,2	— — — Труба ф426x5 12X18N10T, масса 1мп-52,95кг Отвод ф426x5, 12X18N10T, массой 0,074тн-1шт, L=1,89м-1шт Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн шт тн	64/3,37 7 0,035
15	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18N10T ф219x5, L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	— — — Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,001
16	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T ф219x5, L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	— — — Труба ф219x5 12X18N10T, масса 1мп-26,92кг Электроды ЦУ-11 ф4мм	мп/тн тн	2,0/0,056 0,002
17	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используются материалы заказчика					

Начальник цеха № 9

В.П. Типковский Типковский В.П. « 10 » 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

В.И. Лупанов Лупанов В.И. « 10 » 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"10" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"10" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 2202

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №1.

Бункер готовой продукции. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	Подъемник			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	433,9	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	224	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	62,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,244
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Типиковский В.П.

"10" 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

Лупанов В.И.

"10" 10 2017г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОТМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Солодков С.А.

"10" 10 2017г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"10" 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 10/

Капитальный ремонт оборудования производства промышл установкн 3, инв №00005116. Цех №9, Технологический поток №1.

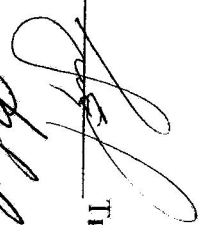
Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолозным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	Подыргали			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м2	433,9	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м2	224	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м2	62,2	—	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	1,244
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м2	720	—			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м2	720	—	Растворитель Р-4	кг	238
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера лаком КО(за 2 раза)	м2	433,9	—	Лак КО Пудра ПАП	кг	124,1 6,1

Дефектная ведомость № 101
 Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №4.
 Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита.

8	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера лаком КО (за 2 раза)	м2	224	<i>Подпись</i>	Лак КО Пудра ПАП	кг кг	64,1 3,1
9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера лаком КО (за 2 раза)	м2	62,2	—	Лак КО Пудра ПАП	кг кг	23,8 1,1
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

“10” 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Лутанов В.И.

“10” 10 2017г.

Согласовано:

Главный механик-начальник ОТМ
Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Солодов С.А.

«10» 10 2017 г.

Утверждаю:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«10» 10 2017 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 109

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116. Технологический поток №1. Надобункерное оборудование БТП и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редукторов приводов шнеков, (РМ-350- масса 1 шт.-0,150тн, РМ-250 масса 1 шт.-0,100тн), всего-2шт, внутри помещения	шт	2	Подписчик			
2		Монтаж редукторов приводов шнеков, (РМ-350- масса 1 шт.-0,150тн, РМ-250 1шт.-0,100тн), всего-2шт, внутри помещения	шт	2	— —	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл. двигателей приводов шнеков, (масса 1 шт.-0,012тн, 1 шт.-0,010тн), всего-2шт, внутри помещения	шт	2	— —			

Дефектная ведомость № 104
 Капитальный ремонт оборудования промышленности, инв. №00005116. Технологический поток №4.
 Набункерное оборудование ВГП и шиберные затворы течек.

4		Монтаж эл. двигателей приводов шнеков, (масса 1 шт.-0,012тн, 1 шт.-0,010тн), всего-2 шт., внутри помещения	шт	2	<i>Подвешивание</i>	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1 шт.-0,6тн. и L=6м, масса 1 шт.-0,4тн), всего-2 шт. внутри помещения.	шт	2	— и —			
6		Монтаж валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1 шт.-0,6тн. и L=6м, масса 1 шт.-0,4тн), всего-2 шт., внутри помещения,	шт	2	— и —			
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4 шт., внутри помещения,	шт	4	— и —			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения,	шт	4	— и —	Листол 24	кг	2
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпусов шнеков (L=9м, масса 1 шт.-0,35тн, L=6м, масса 1 шт.-0,25тн), всего -2шт., внутри помещения	шт	2	— и —			
10		Монтаж корпусов шнеков (L=9м, масса 1 шт.-0,35тн, L=6м, масса-1 шт.-0,25тн), всего-2шт., внутри помещения,	шт	2	— и —	Электроды ЦУ-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, палцев шнека, внутри помещения,	комп	2	— и —	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 8 2

Дефектная ведомость № 202

Капитальный ремонт оборудования промышленности, инв. №00005116. Технологический поток №4

Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

12	Физический износ	Демонтаж крышек 450х1300 с корпусов шиберов в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-12 шт	шт	12	Покрытие			
13		Монтаж крышек 450х1300 на корпуса шиберов, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-12шт	шт	12	—	Болт М10х40 Гайка М10	кг кг	6 3
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шибека, внутри помещения	шт	1	—	Войлок технический	кг	15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок(под шибеками) приварные, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	—			
16		Монтаж шиберных заслонок(под шибеком) приварные, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	—	Электроды ЦД-11 ф4	тн	0,007
17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	—			
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	—	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза 600х900мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт., на открытой площадке	шт	2	—			

Дефектная ведомость № 404
Капитальный ремонт оборудования промыш. установок 3, инв. № 00005116. Технологический поток № 1.
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

20	Монтаж люка-лаза 600х900мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.- 0,100тн. всего - 2 шт., на открытой площадке	шт	2	<i>Подъемник</i>	Набивка ШАОН 25мм	кг	7
21	Физический износ Демонтаж в повторное использование шиберных затворов Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн. на открытой площадке,	шт	6	— — —			
22	Монтаж шиберных затворов Ø600 течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн. на открытой площадке,	шт	6	— — —	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АЛГ 6х6	кг кг кг	12 6 16
23	Ремонт крыши БГП			— — —	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
24	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9

 Типковский В.П. « 40 » 10 2017г.

Зам. начальника ОТМ

 Дупанов В.И. « 40 » 10 2017г.